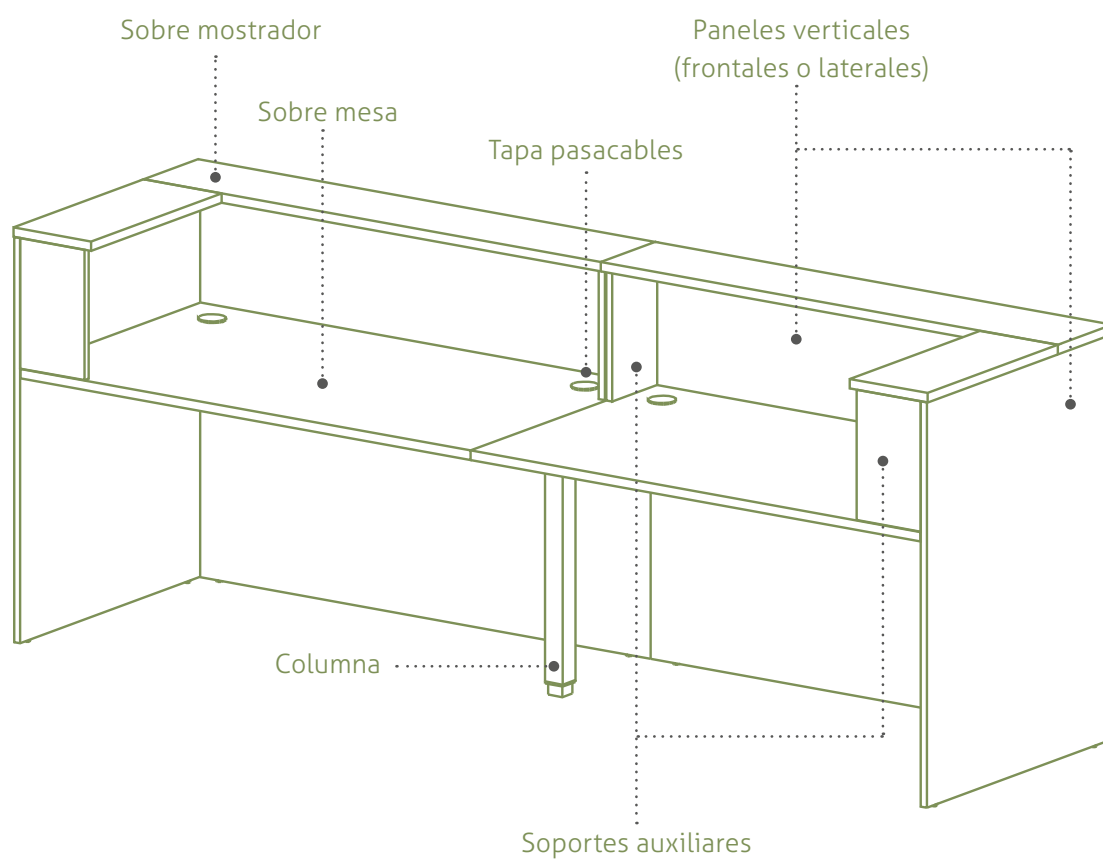




## MOSTRADOR BASIC



Basic

Plus



## **SOBRE MESA**

**Sobre melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, plata, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura o zebrano.



En la cara inferior del sobre hay los insertos metálicos M6.  
La unión del sobre con los paneles verticales (frontales y laterales) se realiza mediante escuadra de acero de 2,5 mm de espesor pintada en epoxi plata (RAL 9006).



En cada sobre están incluidas dos tapas pasacables redondas de 60 mm de diámetro.



## **SOBRE MOSTRADOR**

**Sobre melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 2 y 0,8 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, plata, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura o zebrano.



La unión del sobre mostrador con el panel vertical se realiza con insertos metálicos con rosca M6 mediante espárragos y excéntricas.



Basic

Plus



## **PANELES VERTICALES**

**De melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 0,8 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

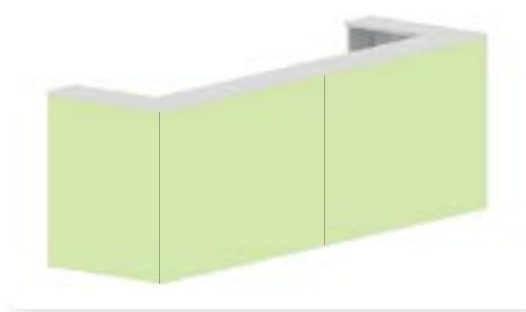
Acabados: grafito, plata, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura o zebrano.



La unión entre estos elementos se realiza mediante espárragos dobles y excéntricas.



En la parte inferior, los paneles incluyen niveladores negros de ABS de ±10 mm con rosca M6 para un mejor asentamiento en el suelo.



## **SOPORTE AUXILIAR**

**De melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 0,8 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, plata, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura o zebrano.



La unión entre esta pieza, los paneles verticales (frontales y laterales) y los sobres mostrador se realiza mediante espárragos y excéntricas.



## COLUMNA COMPARTIDA



Está realizada en tubo acero cuadrado de 55 x 55 x 1,5 mm y en la parte superior tiene soldada una plancha de acero laminada en frío de grosor 2,5 mm de calidad DC01. Acabados con pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016) o grafito (RAL 7022).



El montaje se realiza entre sobres de mesa.



La contera en la parte inferior incluye un nivelador para un mejor asentamiento en el suelo de  $\pm 10$  mm con rosca M8.



## PROCESO DE FABRICACIÓN



La columna está soldada con **sistema MIG** con una aportación de:

- Hilo de cobre de 1 mm antitorsión con un baño de lacado para una buena explosión.
- Gas corgon 15 (85% de oxígeno y 15% corgon).



El proceso de pintado se realiza en un túnel de tratamiento superficial con este proceso:

- El desengrasado y tratamiento de conversión (capa de conversión inorgánica manométrica basada en zirconio). A continuación se realizan dos enjuagues con agua osmotizada y posteriormente el secado. De esta manera quedan preparadas las piezas a pintar para una óptima adhesión de la pintura y una buena protección anticorrosiva. Los baños de dichas fases son rellenados mediante cascada inversa y los lodos de la fase de desengrase son recogidos por un gestor autorizado.
- El secado se realiza en un horno de secado de humedad donde las piezas tienen un tiempo de permanencia aproximado de 11 minutos a una temperatura de 110°C.
- Previamente al pintado hay una zona de enfriamiento que permite que las piezas lleguen a la temperatura idónea de pintado permitiéndolo controlar la uniformidad de la capa de pintura. La aplicación es realizada en cabinas automáticas donde los reciprocadores están robotizados. Posteriormente se realizan unos retoques manuales para asegurar que todos los rincones quedan pintados.
- Horno de polimerizado: la pintura es fundida a 200°C durante unos 20 minutos para garantizar una perfecta adhesión y un acabado superficial óptimo.



Basic

Plus



## MOSTRADOR PLUS



Panel embellecedor  
para cambio de altura

Soporte auxiliar

Sobre mesa

Sobre mostrador

⚡ Zócalo

Paneles verticales  
(frontales o laterales)

Basic

Plus



## SOBRE MESA

**Sobre melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, plata, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura o zebrano.

En la cara inferior del sobre hay los insertos metálicos M6.

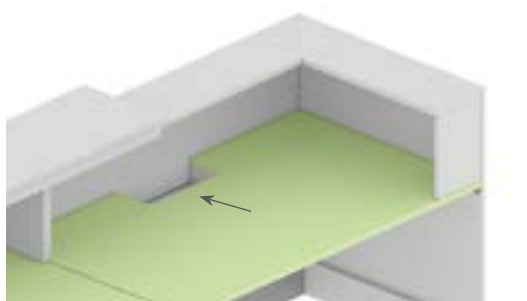
La unión del sobre con los paneles verticales (frontales y laterales) se realiza mediante escuadra de acero de 2,5 mm de espesor pintada en epoxi plata (RAL 9006).

**Sobre melamina (opción pantalla):** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, plata, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura o zebrano.

Los sobres tienen 1 fresado centrado en la parte frontal del mismo y canteado en 0.8 mm (excepto los sobres en ángulo y atención al cliente).

El soporte para pantalla está incluido. Es metálico y regulable en altura, pintado en epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016) y grafito (RAL 7022). Regulación total 27 mm.



Basic

Plus



## **SOBRE MOSTRADOR**

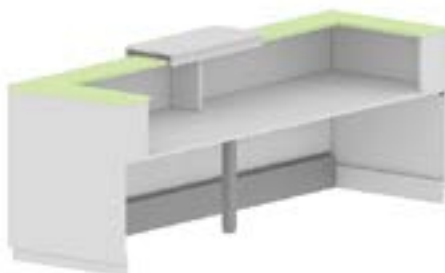
**Sobre melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 2 y 0,8 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, plata, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura o zebrano.



La unión del sobre mostrador con el panel vertical se realiza con insertos metálicos con rosca M6 mediante espárragos y excéntricas.

La unión entre sobres mostrador del módulo de 90° se realiza mediante inglete a 45°.



## **PANELES VERTICALES**

**De melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 0,8 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

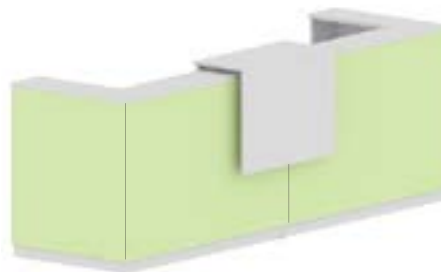
Acabados: grafito, plata, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura o zebrano.



La unión entre estos elementos se realiza mediante espárragos dobles y excéntricas.



En la parte inferior, los paneles incluyen niveladores negros de ABS de ±10 mm con rosca M6 para un mejor asentamiento en el suelo.



Basic

Plus





## SOPORTE AUXILIAR

**De melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 0,8 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, plata, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura o zebrano.



La unión entre esta pieza, los paneles verticales (frontales y laterales) y los sobres mostrador se realiza mediante espárragos y excéntricas.



## COLUMNA COMPARTIDA

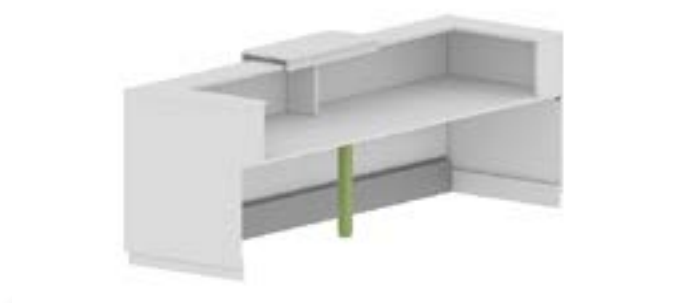
Está realizada en tubo acero cuadrado de 55 x 55 x 1,5 mm y en la parte superior tiene soldada una plancha de acero laminada en frío de grosor 2,5 mm de calidad DC01. Acabados con pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016) o grafito (RAL 7022).



El montaje se realiza entre sobres de mesa.



La contera en la parte inferior incluye un nivelador para un mejor asentamiento en el suelo de ±10 mm con rosca M8.



Basic

Plus



## ZÓCALO

**De melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 0,8 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, plata, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura o zebrano.

Montado y entregado junto con el panel vertical, unido mecánicamente mediante tornillos M6.

Incluye niveladores en la parte inferior para un mejor asentamiento en el suelo de ±10 mm con rosca M6.

**Opcionalmente** pueden tener iluminación led 8W 6000°k. La alimentación a corriente eléctrica se realiza mediante latiguillos con conexión rápida de 3 polos.



**Tapa metálica para zócalo:** cuando el zócalo lleve luz se incluye una tapa fabricada con chapa laminada en frío de 0,8mm calidad DC01.

Pintadas con pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016) o grafito (RAL 7022).

Se fija al panel vertical frontal del mostrador con tornillos M6.



Basic

Plus



## + COMPLEMENTOS OPCIONALES

### ALTILLO

**De melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 19 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, plata, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura o zebrano.

También se puede tapizar en tela Serie 1 o Serie 4.

El altillo está reforzado con una estructura tubo acero de 30 x 30 x 1,5 mm pintada en epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016) o grafito (RAL 7022).

**Opcionalmente** pueden tener iluminación led 8W 6000°k. La alimentación a corriente eléctrica se realiza mediante latiguillos con conexión rápida de 3 polos.



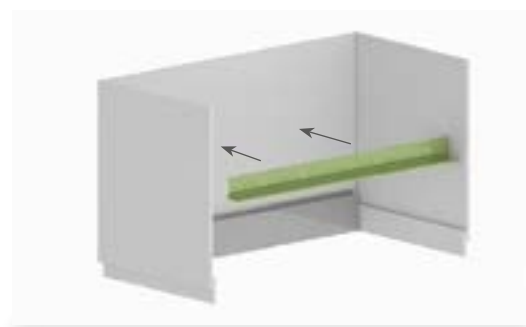
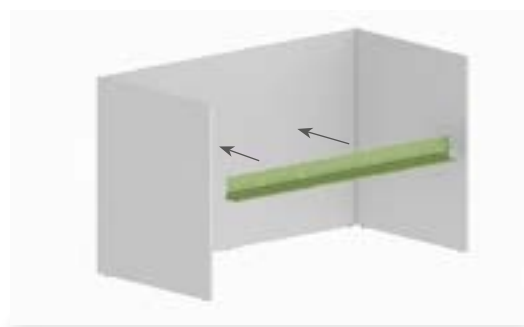
### BANDEJA DE ELECTRIFICACIÓN

Fabricadas con chapa laminada en frío de 0,8mm calidad DC01.

Troqueladas para facilitar la fijación de los kits eléctricos.

Pintadas con pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016) o grafito (RAL 7022).

Se fijan al panel vertical frontal del mostrador con tres tornillos M6.



Basic

Plus



## **+ COMPLEMENTOS OPCIONALES**

### **SOPORTE CPU**



Estructura mediante planchas de acero de 2 mm dobladas.  
Regulable en anchura mediante tornillos.  
Acabados en pintura epoxy plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016) o grafito (RAL 7022).



Fijación al sobre de la mesa con tornillos M6.



Ancho regulable: 12,9 - 21,6 cm  
Profundidad: 36,5 cm  
Alto: 51,6 cm



### **SOPORTE PARA PANTALLA**



La pantalla se ancla al soporte mediante un sistema de nivelación adaptable a todas las pantallas.  
Acabado: aluminio anodizado.



Se fijan al panel vertical frontal del mostrador con 4 tornillos autorroscantes.



Basic

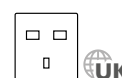
Plus



## KITS ELECTRIFICACIÓN PARA BANDEJAS (SIN MARCO)

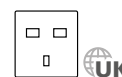
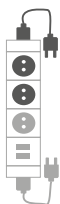
**TIPO A2:** 3 enchufes schuko + 2 datos.

- Un perfil de aluminio anodizado en forma de U, con 2 tapas de plástico ABS negras atornilladas al perfil U mediante tornillos rosca chapa.
- Tres enchufes de base tipo schuko de 45x45, color negro.
- Dos conectores con guardapolvo para alojar los RJ45 CAT6 de voz-datos con 1 metro de cable cada uno.
- Un latiguillo de conexión de 2 metros, color negro.
- Puede ser terminal o central para poder conectar varios kits en cadena, siempre y cuando no superen los 16A. (1 Terminal + 2 centrales máximo).



**TIPO A3:** 2 enchufes SAI + 1 enchufe schuko + 2 datos.

- Un perfil de aluminio anodizado en forma de U, con 2 tapas de plástico ABS negras atornilladas al perfil U mediante tornillos rosca chapa.
- Dos enchufes de base tipo schuko para SAI de 45x45, color rojo. Un enchufe de base tipo schuko de 45x45, color negro.
- Dos conectores con guardapolvo para alojar los RJ45 CAT6 de voz-datos con 1 metro de cable cada uno.
- Un latiguillo de conexión de 2 metros, color negro.
- Un latiguillo de conexión de 2 metros para SAI.



**TIPO D:** Tapa pasacables redonda de Ø60 mm de ABS con sistema de apertura giratorio. Acabados: plata, blanco o negro.

En cada sobre están **incluidas dos tapas** pasacables redondas (excepto los sobres en ángulo y atención al cliente).



Basic

Plus



 **HERRAJES INCLUIDOS**

Transformador 35W



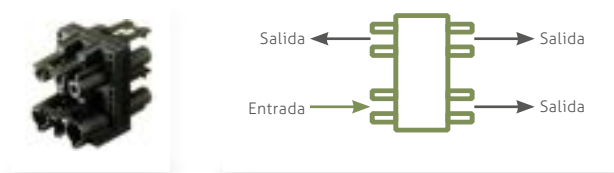
Latiguillo macho-hembra (2 metros)



Sujeta cables

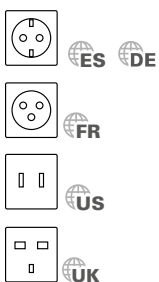


Conector múltiple: 1 entrada - 3 salidas.



 **HERRAJE NO INCLUIDO**

Latiguillo macho-schuko (2 metros)

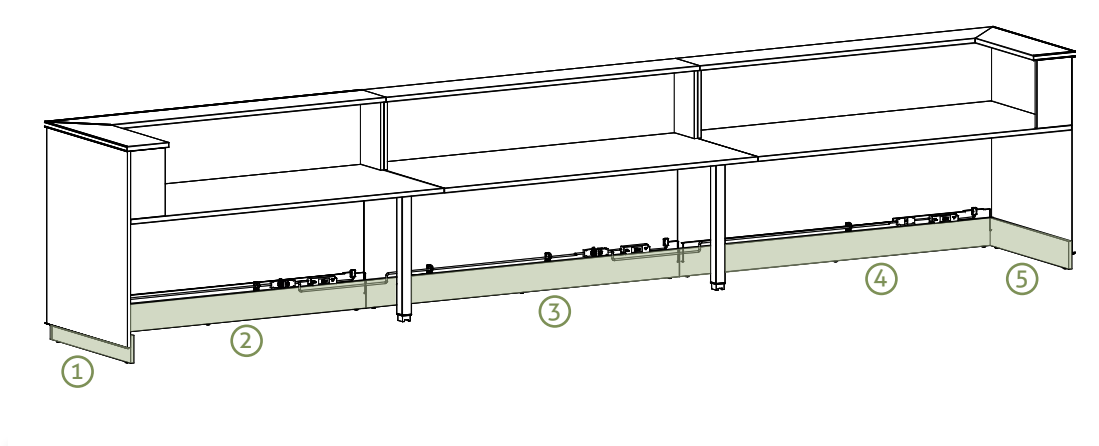


 **PASO 1**



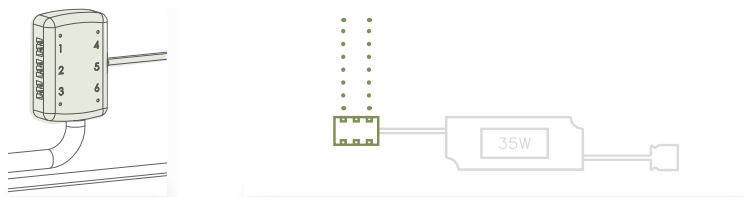
Los cables de la tira LED están colocados en el zócalo.

Cada tramo de zócalo tiene su propio cable. (Ejemplo: 5 cables)



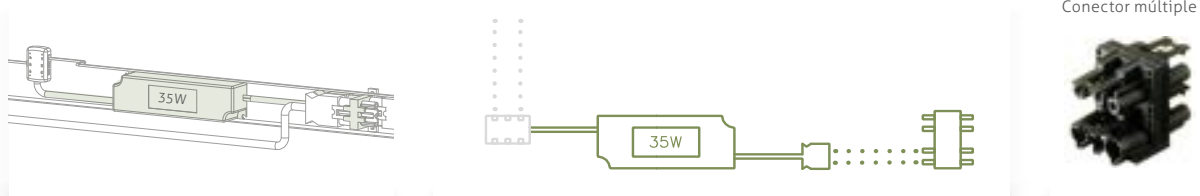
## PASO 2

Conectar los cables del zócalo al transformador (hay hasta 6 ranuras)



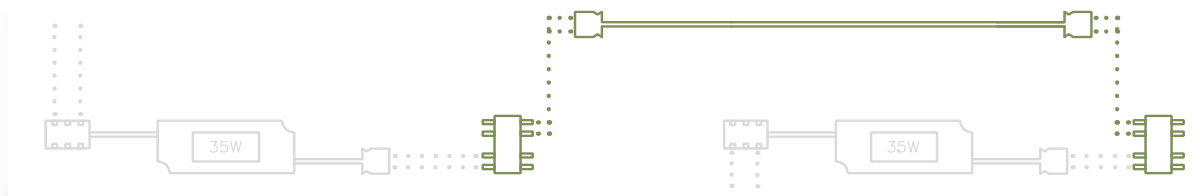
## PASO 3

Conectar los transformadores con su conector múltiple.



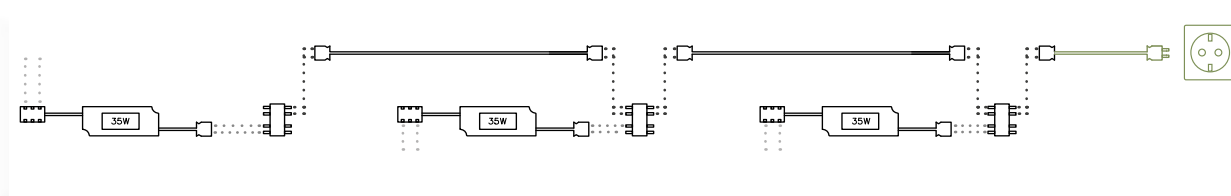
## PASO 4

Conectar los conectores múltiples entre si con el latiguillo macho-hembra (2m)



## PASO 5

Conectar todo el circuito al enchufe principal de la acometida de electricidad.

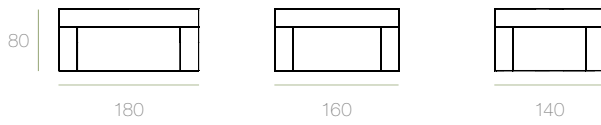




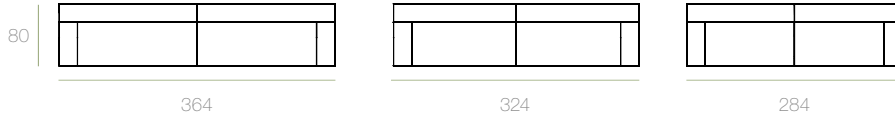
## MEDIDAS (cm) - BASIC

# Delta

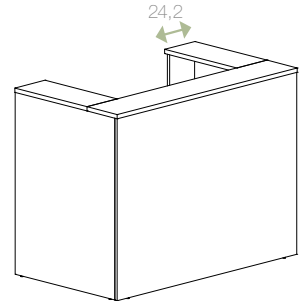
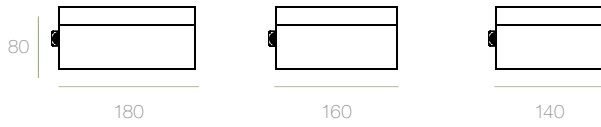
### INDIVIDUAL:



### DOBLE:

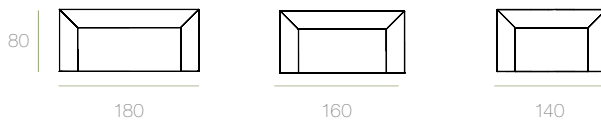


### CENTRAL:

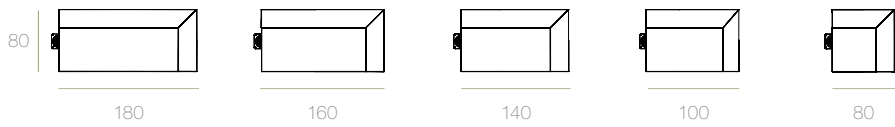


## MEDIDAS (cm) - PLUS

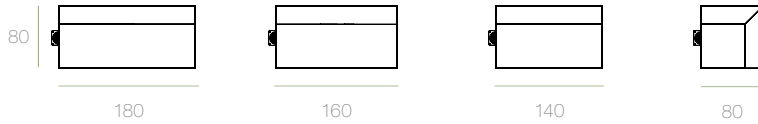
### INDIVIDUAL:



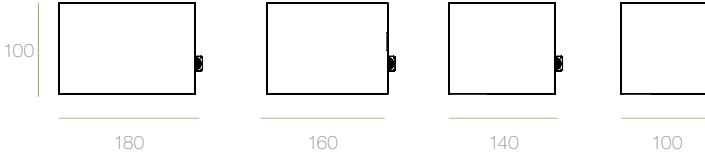
### TERMINAL H.110 cm:



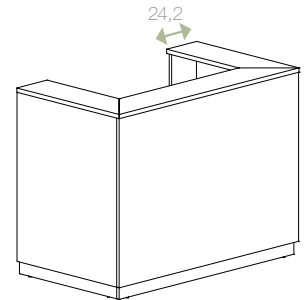
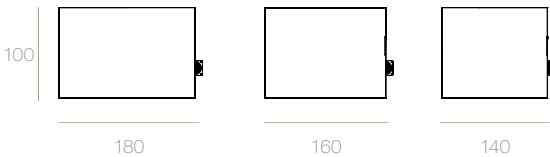
### CENTRAL H.110 cm:



### TERMINAL H.73 cm:



### CENTRAL H.73 cm:



Basic

Plus



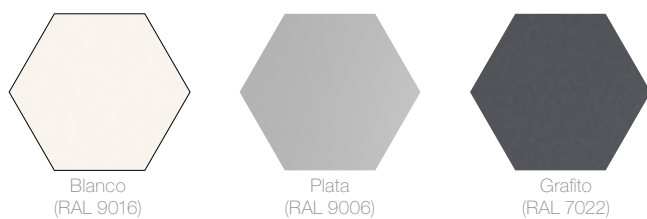


## ACABADOS

### MELAMINA



### METÁLICOS

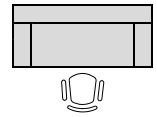


Basic

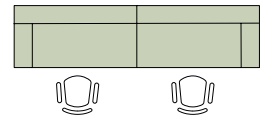
Plus



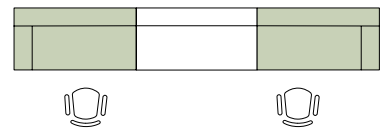
## MOSTRADOR INDIVIDUAL



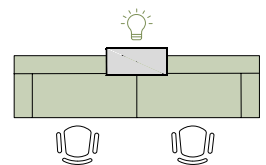
## MOSTRADOR DOBLE



## MOSTRADOR DOBLE + 1 CENTRAL

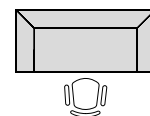


## MOSTRADOR DOBLE + ALTILLO

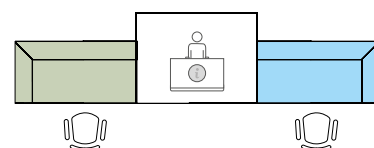


## VARIANTES - PLUS

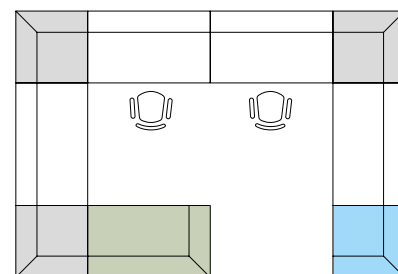
### MOSTRADOR INDIVIDUAL



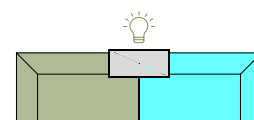
### MOSTRADOR CON ATENCIÓN CLIENTE



### MOSTRADOR



### MOSTRADOR CON LUZ





## CERTIFICADOS

**De melamina:** UNE 89401-2:2008  
UNE UNE 438/2



## MANTENIMIENTO

Limpiar el mostrador y sus elementos con un paño suave húmedo y detergente neutro.



## RECICLABILIDAD Y TOXICIDAD

Este mostrador no contiene ningún producto tóxico y sus componentes son reciclables.

### **MATERIALES:**



- Se han reducido el uso de materiales como acero y aluminio.
- Toda la madera utilizada para fabricar los mostradores proviene de bosques certificados gestionados de manera sostenible.

### **PRODUCCIÓN:**



- Las medidas de las piezas y paquetes de fabricación se han optimizado para evitar el residuo de retal de aglomerado.
- No se utilizan colas para el montaje del mueble. El ensamblaje de los componentes es mecánico.
- Se ha minimizado el consumo de recursos naturales gracias a la optimización de los procesos de producción.

### **TRANSPORTE:**



- El transporte de los productos se realiza mediante una flota propia de camiones optimizando las rutas de viajes para reducir las emisiones de CO<sub>2</sub>

### **USO:**



- Es una serie modular con numerosos complementos: permite ampliar o modificar la estética de la recepción sin la necesidad de remplazar el mueble existente.
- Se dispone de recambios de todos sus componentes para poder alargar la vida útil del mostrador.

### **FIN DE VIDA:**



- El mostrador es reciclable en un 98%.
- Los componentes de naturaleza diferente se identifican, desprenden de forma sencilla y pueden tratarse separadamente.
- Los materiales para el embalaje del mostrador son reciclables al 100%.



Basic

Plus

